

«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель директора -
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» -
«Брянскэнерго»
С.Л. Поляков

« 02 » 10 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку траверс
Лот № 203С

1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики траверс должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается траверсы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей траверс условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- продукция должна пройти аттестацию в ПАО «Россети» (для изолирующих траверс);
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

2.2 При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

2.3 Траверсы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ, технических условий и типовых проектов на конкретные типы траверс, ГОСТ 15150, ГОСТ 15543.1.

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения траверс должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя траверс, ГОСТ 2991,

ГОСТ 18620, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки траверс должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка траверс должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы траверс.

2.5 Каждая партия траверс должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ и техническими условиями на конкретные типы траверс.

2.6 Срок изготовления траверс должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода продукции из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки продукции должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка продукции должна соответствовать требованиям ГОСТ 18620 на конкретные типы траверс. Маркировка продукции, содержание и способ ее нанесения указывается в стандартах или технических условиях. Маркировка продукции производится непосредственно на изделии или ярлыке.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» / ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СЛЭП УВС



П.Е. Василец

№	Номер материала	Наименование материала (Ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию)	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024		Технические требования и характеристики (Ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию)	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)		
1	0002024048	Траверса ТВ 251 3.407.1-164.20.01-01	25.11.23.115	Преимущество	Обозначение: ТВ251. Вес: 25 кг. Тип: ТВ. Марка стали: С245. Антикоррозионное покрытие: горячее оцинкование. Класс напряжения: 35. Типовой проект: 3.407.1-164.1. Количество, шт.: 3	Срок поставки : по заявке в течение 15 календарных дней, до 30.06.2027года. Автомобильным или железнодорожным транспортом по адресу: 241020, г. Брянск, пр.-т. Московский, 43.
2	0002024049	Траверса ТВ-267 3.407.1-164.20.04	25.11.23.115	Преимущество	Обозначение: ТВ267. Вес: 177,8 кг. Тип: ТВ. Марка стали: С245. Антикоррозионное покрытие: горячее оцинкование. Класс напряжения: 35. Типовой проект: 3.407.1-164.1. Количество, шт.: 3	Срок поставки : по заявке в течение 15 календарных дней, до 30.06.2027года. Автомобильным или железнодорожным транспортом по адресу: 241020, г. Брянск, пр.-т. Московский, 43.
3	0002067449	Траверса В2С 3.407.1-163.1-12	25.11.23.115	Преимущество	Обозначение: В2С. Вес: 20,7 кг. Тип: В. Марка стали: С245. Антикоррозионное покрытие: горячее оцинкование. Класс напряжения: 35. Типовой проект: 3.407.1-163.1. Количество, шт.: 2	Срок поставки : по заявке в течение 15 календарных дней, до 30.06.2027года. Автомобильным или железнодорожным транспортом по адресу: 241020, г. Брянск, пр.-т. Московский, 43.
4	0002067450	Траверса В1С 3.407.1-163.1-11	25.11.23.115	Преимущество	Материал изготовления: сталь СтЗсп. Тип покрытия: горячее цинкование по ГОСТ 9.307-89. Длина траверсы: 1630 мм. Ширина траверсы: 75 мм. Толщина стенки: 6 мм. Расчетная нагрузка: до 16 кН. Класс прочности: В1С. Температурный диапазон эксплуатации: от -60°С до +50°С. Срок службы: не менее 40 лет. Масса: 18,5 кг. Соответствие стандартам: ГОСТ Р 58381-2019. Количество точек крепления: 3. Типовой проект: 3.407.1-163.1. Количество, шт.: 4	Срок поставки : по заявке в течение 15 календарных дней, до 30.06.2027года. Автомобильным или железнодорожным транспортом по адресу: 241020, г. Брянск, пр.-т. Московский, 43.

5	0002221685	Хомут В33 3.407.1-163.1-19	25.11.23.115	Преимущество	Назначение: предназначен для крепления траверс и других металлоконструкций на железобетонных стойках СВ-164 ВЛ-35 кВ. Конструкция: сварная конструкция из металлопроката, состоит из двух металлических полос (полухомутов) длиной 585 мм и длиной посадки хомута 235 мм. Материал: при расчётной температуре воздуха до -40 °С используется угловой (листовой, круглый) прокат из углеродистой стали С245. Антикоррозионное покрытие: на поверхности металлоконструкции выполнено горячее оцинкование. Комплектация: комплектуется 2 болтами, 2 гайками, 2 шайбами. Масса: 4,4 кг. Типовой проект: 3.407.1-163.1-19 Количество, шт.: 2	Срок поставки : по заявке в течение 15 календарных дней, до 30.06.2027года. Автомобильным или железнодорожным транспортом по адресу: 241020, г. Брянск, пр.-т. Московский, 43.
6	0002321727	Хомут В30 3.407.1-163.1-19	25.11.23.115	Преимущество	Назначение: предназначен для крепления траверс и других металлоконструкций на железобетонных стойках СВ-164 ВЛ-35 кВ. Конструкция: состоит из двух металлических полос 6х70 (полухомутов) длиной 525 мм, длина посадки хомута — 205 мм. Комплектация: 2 болта, 2 гайки, 2 шайбы. Масса: 6 кг. Материал: при расчётной температуре воздуха до -40 °С используется угловой (листовой, круглый) прокат из углеродистой стали С245. Антикоррозионное покрытие: на поверхности металлоконструкции выполнено горячее оцинкование. Типовой проект: 3.407.1-163.1-19 Количество, шт.: 2	Срок поставки : по заявке в течение 15 календарных дней, до 30.06.2027года. Автомобильным или железнодорожным транспортом по адресу: 241020, г. Брянск, пр.-т. Московский, 43.
7	0002328327	Хомут Х 252 3.407.1-164.40.02	25.11.23.115	Преимущество	Назначение: используется при строительстве ВЛ 35 кВ, применяется для стоек железобетонных опор СК22. Особенности конструкции: сварная конструкция из металлопроката, в качестве основного материала при расчётной температуре воздуха до -40 °С используется угловой (листовой, круглый) прокат из углеродистой стали С245. Антикоррозионное покрытие: горячее оцинкование. Масса изделия: 10,6 кг. Класс напряжения: 35. Покрытие: лак БТ577 или грунт ГФ 021 в 1 слой. Типовой проект: 3.407.1-164 Количество, шт.: 3	Срок поставки : по заявке в течение 15 календарных дней, до 30.06.2027года. Автомобильным или железнодорожным транспортом по адресу: 241020, г. Брянск, пр.-т. Московский, 43.
8	0002330717	Деталь крепления ригеля КР-5 3.407-115	25.11.23.115	Преимущество	У-образный сварной стальной ленточный хомут. Диаметр: 30 мм Вес: 13,7 кг Материал: сталь Ст3 Ширина: 80 мм Количество, шт.: 1	Срок поставки : по заявке в течение 15 календарных дней, до 30.06.2027года. Автомобильным или железнодорожным транспортом по адресу: 241020, г. Брянск, пр.-т. Московский, 43.